

# INLINE SWC, SWP, ADJ

Quick Setup Guide • Guide de configuration rapide • Guía de instalación rápida

For the complete owner's manual, search 998075003 on [franklinwater.com](http://franklinwater.com)

Pour le manuel complet du propriétaire, rechercher 998075003 sur [franklinwater.com](http://franklinwater.com)

Para obtener el manual del propietario completo, busque 998075003 en [franklinwater.com](http://franklinwater.com)

SPECIFICATIONS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • ESPECIFICACIONES														
Description • Description • Descripción	Name (on label) Nom (sur l'étiquette) Nombre (en la etiqueta)	Enclosure Rating NEMA Type nominal NEMA du boîtier Clasificación del gabinete (NEMA)	Max. Motor Size Taille de moteur max. Tamaño máx. del motor		V	Max. Current Intensité max. Corriente máx.	Min. Flow gpm Débit min. (GPM) Flujo mín. en gpm	Electrical Connection FNPT FNPT, connexion électrique FNPT de conexión eléctrica	Plumbing Connection FNPT FNPT, connexion de plomberie FNPT de conexión de tubería	Max. Operating Pressure psi (bar) • Pression de fonctionnement max., PSI (bar) • Presión de funcionamiento máx. en psi (bar)	Max. Operating Temperature Température de fonctionnement max. Temperatura de funcionamiento máx.	Protection of Internal Components Protection des composants internes Protección de los componentes internos	Impulse Voltage Tension d'impulsion Voltage de impulso	Nominal Fluid Temperature Température nominale du fluide Temperatura nominal del fluido
Inline Pump Pressure Control Commande de pression de pompe en ligne Control de presión de la bomba Inline	InlineSWC	Type 4 • Type 4 • Tipo 4	0.75 hp • 0.75 hp	0.55 kW • 0.55 kW	115	16 A	0.26 • 0.26	1/2" • 1/2 po (12,7 mm)	1" • 1 po (25,4 mm)	174 (12)	131 °F (55 °C)	Pollution Degree 2 Degré de pollution 2 Polución grado 2	2.5 kV • 2.5 kV	68 °F (20 °C)
			2.0 hp • 2.0 hp	1.5 kW • 1.5 kW	230									
Inline Pump Pressure Plus Augmentation de pression de pompe en ligne Plus de pression de la bomba Inline	InlineSWP	Type 4 • Type 4 • Tipo 4	0.75 hp • 0.75 hp	1.1 kW • 1.1 kW	115	20 A	0.26 • 0.26	1/2" • 1/2 po (12,7 mm)	1-1/4" • 1 1/4 po	174 (12)	131 °F (55 °C)	Pollution Degree 2 Degré de pollution 2 Polución grado 2	2.5 kV • 2.5 kV	68 °F (20 °C)
			2.0 hp • 2.0 hp	2.2 kW • 2.2 kW	230									
Inline Pump Pressure Adjust (115 V) Réglage de pression de pompe en ligne (115 V) Ajuste de presión de la bomba Inline (115 V)	InlineADJ	Type 4 • Type 4 • Tipo 4	0.75 hp • 0.75 hp	0.75 kW • 0.75 kW	115	16 A	0.26 • 0.26	1/2" • 1/2 po (12,7 mm)	1" • 1 po (25,4 mm)	174 (12)	131 °F (55 °C)	Pollution Degree 2 Degré de pollution 2 Polución grado 2	2.5 kV • 2.5 kV	68 °F (20 °C)
			2.0 hp • 2.0 hp	1.5 kW • 1.5 kW	230									
Inline Pump Pressure Adjust (230 V) Réglage de pression de pompe en ligne (230 V) Ajuste de presión de la bomba Inline (230 V)	InlineADJ	Type 4 • Type 4 • Tipo 4	2.0 hp • 2.0 hp	1.5 kW • 1.5 kW	230	16 A	0.26 • 0.26 • 0.26	1/2" • 1/2 po (12,7 mm) • 1/2"	1" • 1 po (25,4 mm) • 1"	174 (12)	131 °F (55 °C)	Pollution Degree 2 Degré de pollution 2 Polución grado 2	2.5 kV • 2.5 kV	68 °F (20 °C)

## EN ENGLISH

### BEFORE GETTING STARTED

Read and follow safety instructions. Refer to product data plate(s) for additional operating instructions and specifications. This device is an independently-mounted operating control for use with water pumps that conform to the ratings listed in the specification table and comply with type I.C action.

This is the safety alert symbol. When you see this  symbol on your pump or in this manual, look for one of the following signal words and be alert to the potential for personal injury:

**⚠ DANGER** warns about hazards that will cause serious personal injury, death or major property damage if ignored.

**⚠ WARNING** warns about hazards that can cause serious personal injury, death or major property damage if ignored.

**⚠ CAUTION** warns about hazards that will or can cause minor personal injury or major property damage if ignored.

**⚠ NOTICE** indicates special instructions which are important but not related to hazards. Carefully read and follow all safety instructions in this manual and on pump.

**⚠ WARNING RISK OF ELECTRIC SHOCK** - This product is supplied with grounding terminals. To reduce the risk of electrical shock, be certain that incoming power and pump ground conductors are connected to the proper grounding terminals. Disconnect power before working on or around the product.

This equipment should be installed by technically qualified personnel. Failure to install it in compliance with national and local electrical and plumbing codes and within Franklin Electric recommendations may result in electrical shock or fire hazard, unsatisfactory performance, or equipment failure. Installation information is available through pump manufacturers and distributors, or directly from Franklin Electric at our toll-free number 1-800-701-7894.

This equipment must not be used by children or persons with reduced physical, sensory or mental abilities, or lacking in experience and expertise, unless supervised or instructed. Children may not use the equipment, nor may they play with the equipment or in the immediate vicinity.

If the power cord is damaged, it must only be replaced by qualified personnel.

### ⚠ CAUTION

- Keep work area clean, well-lit, and uncluttered.
- Keep safety labels clean and in good condition.
- Wear safety glasses while installing or performing maintenance on pump.
- Do not run pump dry. Fill pump with water before starting or pump will be damaged.
- Make sure all **ELECTRICAL POWER IS OFF** before connecting any electrical wires. Follow all device wiring instructions.

### GETTING STARTED

**⚠ DANGER** Do not use to pump flammable or explosive fluids such as gasoline, fuel, oil, kerosene, etc. Do not use in explosive atmospheres. Pump should only be used with liquids compatible with pump component materials.

**⚠ WARNING Hazardous Pressure**  
Booster pumps can produce significant water pressure within a plumbing system. This could cause damage to pipes and/or fixtures. To prevent personal or property damage, install a pressure relief valve capable of conveying the entire water volume to a drain. Relieve system pressure before disassembling the device.

### INSTALLATION

**⚠ WARNING** Liquid-tight cables or flexible conduit and fittings must be used to maintain Type 4 rating.

**⚠ WARNING** Hazardous voltage can shock, burn or cause death.

**⚠ CAUTION** Improper wiring can result in permanent damage to the system. Pump connection must comply with National Electric Code (NEC) or Canadian Electric Code (CEC), and all applicable local codes.

**⚠** Disconnect power at electrical panel before making any electrical connections. Supply voltage must be +/- 10% of device nameplate voltage.

**⚠** Low or high voltage can damage the device and will void the warranty. Connect device to dedicated branch circuit with no other appliances on it.

**⚠** A fused disconnect switch or circuit breaker should be placed at or near the pump as required by local electrical codes.

**⚠ NOTICE** Before installing the device, carefully check the technical features and make sure they comply with those of the pump and the system. The control label displays maximum pump HP. Confirm compatibility between this device and the chosen pump.

**⚠ NOTICE** Follow all the indications on the electrical diagram.

**⚠ WARNING** Serious or fatal electric shock may result from failure to connect the pump and control to the service entrance ground. Also ground metal plumbing and all other metal near the device. When grounding these components, use a wire no smaller than the power supply wires from the circuit breaker to the device. To reduce the risk of electric shock, disconnect power before working on or around the water system.

### STARTUP

Once the power is turned back on to the device, the green "Power On" LED should be illuminated.

1. Open a service point or tap in the system.
2. The pump should start and the yellow "Pump On" LED should be illuminated.
3. The pump will run for several seconds to start the system. You should begin to see water flowing from the faucet.
  - a. If this time is insufficient the pump will stop and the red LED will blink.
  - b. Press and hold the "Restart" button until the red LED turns off and water flows from the faucet.
4. Close the service point and the pump will shut off in a few seconds. The yellow "Pump On" LED should be off now. If the pump does not shut off, refer to the troubleshooting section.
5. Your device is ready to control your pump every time you use water in the building.

**⚠ WARNING Hazardous Pressure**  
Booster pumps can produce significant water pressure within a plumbing system. This could cause damage to pipes and/or fixtures. To prevent personal or property damage, install a pressure relief valve capable of conveying the entire water volume to a drain. Maximum system working pressure not to exceed 174 psi (400 ft of head).

### MAINTENANCE

**⚠ WARNING** Hazardous voltage can shock, burn, or cause death. Disconnect power to pump before servicing unit.

**⚠ NOTICE** Disconnecting the pump will not necessarily drain all other parts of the piping system. All piping and water tanks exposed to freezing weather should be drained.

## FR FRANÇAIS

### AVANT DE COMMENCER

Consulter et respecter toutes les directives de sécurité. Consulter les plaques signalétiques du produit pour obtenir des directives d'utilisation et des spécifications additionnelles. Cet appareil est une commande de fonctionnement montée de manière indépendante, pour une utilisation avec des pompes d'eau conformes aux valeurs nominales indiquées dans la table de spécifications et à une action de type I.C.

Ce triangle est le symbole d'alerte de sécurité. Lorsque vous voyez ce  symbole sur votre pompe ou dans ce manuel, recherchez l'un des mots de signal suivants et soyez à l'affût du potentiel de blessures :

**⚠ DANGER** informe des dangers qui entraîneront des blessures graves, la mort ou des dommages matériels importants s'il est ignoré.

**⚠ AVERTISSEMENT** informe des dangers qui peuvent entraîner des blessures graves, la mort ou des dommages matériels importants s'il est ignoré.

**⚠ PRUDENCE** informe des dangers qui entraîneront ou risquent d'entraîner des blessures mineures ou des dommages matériels importants s'il est ignoré.

**⚠ REMARQUE** indique des instructions spéciales importantes, qui ne sont cependant pas liées à des dangers. Consultez et respectez attentivement toutes les directives de sécurité qui figurent dans ce manuel et sur la pompe.

**⚠ AVERTISSEMENT RISQUE DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE** - Ce produit est fourni avec des bornes de mise à la terre. Afin de réduire le risque de décharge électrique, s'assurer que l'alimentation entrante et les conducteurs de mise à la terre de la pompe sont branchés aux bornes de mise à la terre appropriées. Couper l'alimentation avant de commencer le travail sur le produit ou à proximité de celui-ci.

Tout équipement doit être installé par une personne qualifiée sur le plan technique. Une installation qui ne respecte pas les codes nationaux et locaux de l'électricité et de la plomberie et les recommandations de Franklin Electric est susceptible de provoquer une décharge électrique, un incendie, un rendement insatisfaisant ou une défaillance de l'équipement. De l'information sur l'installation est disponible auprès des fabricants et des distributeurs de pompes, ou directement auprès de Franklin Electric au moyen de notre numéro sans frais, 1-800-701-7894.

Tout équipement ne doit pas être utilisé par des enfants ou des personnes dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou ne possédant pas l'expérience ou l'expertise requise, sauf s'ils sont supervisés ou dirigés. Les enfants ne doivent pas utiliser l'équipement, ou encore jouer avec celui-ci ou à proximité de celui-ci.

Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé uniquement par une personne compétente.

### ⚠ PRUDENCE

- L'aire de travail doit être propre, bien éclairée et dégagée.
- Gardez les étiquettes de sécurité propres et en bon état.
- Portez des lunettes de protection pendant les travaux d'installation ou de maintenance de la pompe.
- La pompe ne doit pas fonctionner à vide. Remplissez-la d'eau avant le démarrage afin d'éviter de l'endommager.
- Assurez-vous que **TOUTE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE EST COUPEE** avant de brancher des fils électriques. Câblez le système de surpression Inline en respectant le voltage approprié. Respectez toutes les directives énoncées dans la section « Connexions électriques » du présent manuel relativement au câblage de la pompe.

### COMMENCER

**⚠ DANGER** Ne pas utiliser pour pomper des fluides inflammables ou explosifs, comme de l'essence, du mazout, du kérosène, etc. Ne pas utiliser dans des atmosphères explosives. La pompe ne doit être utilisée qu'avec des liquides qui sont compatibles avec les matériaux des composants de la pompe.

**⚠ DANGER Pression dangereuse**  
Les pompes de surpression peuvent produire une pression d'eau importante dans un système de plomberie. Cela peut endommager les tuyaux ou les appareils. Pour prévenir les blessures et les dommages matériels, installer une soupape de sûreté qui peut prendre en charge le volume d'eau complet vers un drain. Laisser s'échapper la pression du système avant de désassembler l'appareil.

### INSTALLATION

**⚠ AVERTISSEMENT** Des câbles étanches aux liquides ou des raccords et des conduits flexibles doivent être utilisés pour maintenir la catégorie de type 4.

**⚠ AVERTISSEMENT** Des tensions dangereuses peuvent provoquer une décharge électrique, des brûlures ou la mort.

**⚠ PRUDENCE** Un câblage inadéquat peut provoquer des dommages permanents au système. Les branchements de la pompe doivent satisfaire aux exigences du Code national de l'électricité (NEC) ou du Code canadien de l'électricité (CCE), ainsi que de tous les codes locaux applicables.

**⚠** Couper l'alimentation au panneau électrique avant d'effectuer tout branchement électrique. La tension d'alimentation doit correspondre à plus ou moins 10 % à celle inscrite sur la plaque signalétique de l'appareil.

**⚠** Une tension trop faible ou trop élevée peut endommager l'appareil et annuler la garantie. Brancher l'appareil à un circuit de dérivation indépendant qui n'alimente aucun autre appareil.

**⚠** Un sectionneur à fusibles ou un disjoncteur devrait être situé sur la pompe ou à proximité, conformément aux codes de l'électricité locaux.

**⚠ REMARQUE** Avant d'installer l'appareil, vérifier soigneusement les caractéristiques techniques et s'assurer qu'elles sont conformes à celles de la pompe et du système. L'étiquette de commande indique la puissance maximale (en HP) de la pompe. Confirmer la compatibilité entre cet appareil et la pompe choisie.

**⚠ REMARQUE** Suivre toutes les indications sur le schéma électrique.

**⚠ AVERTISSEMENT** Le fait de ne pas brancher la pompe et la commande au fil de mise à la terre de l'entrée de service peut provoquer une décharge électrique grave ou mortelle. Il faut également mettre à la terre la plomberie en métal et tous les autres métaux à proximité de l'appareil. Pendant la mise à la terre de ces composants, utiliser un câble dont le diamètre n'est pas inférieur à celui des fils d'alimentation qui relient le disjoncteur et l'appareil. Pour réduire le risque de décharge électrique, débrancher l'alimentation avant de travailler sur le réseau d'eau ou à proximité de celui-ci.

# DÉMARRAGE

Une fois l'alimentation de l'appareil rétablie, le voyant à DEL vert « Power On » (« Sous tension ») devrait s'allumer.

- Ouvrir un robinet ou un point de service dans le système.
- La pompe devrait démarrer et le voyant à DEL jaune « Pump On » (« Pompe activée ») devrait s'allumer.
- La pompe fonctionnera pendant plusieurs secondes pour démarrer le système. De l'eau devrait commencer à s'écouler du robinet.
  - Si ce délai est insuffisant, la pompe s'arrêtera et le voyant à DEL rouge clignotera.
  - Maintenir enfoncé le bouton « Restart » (« Redémarrer ») jusqu'à ce que le voyant à DEL rouge s'éteigne et que de l'eau s'écoule du robinet.
- Fermer le point de service; la pompe s'arrêtera après quelques secondes. Le voyant à DEL jaune « Pump On » (« Pompe activée ») devrait s'éteindre. Si la pompe ne s'arrête pas, consulter la section sur le dépannage.
- L'appareil est maintenant prêt à commander la pompe toutes les fois que de l'eau est utilisée dans l'immeuble.



## Pression dangereuse

Les pompes de surpression peuvent produire une pression d'eau importante dans un système de plomberie. Cela peut endommager les tuyaux ou les appareils. Pour prévenir les blessures et les dommages matériels, installer une soupape de sûreté qui peut prendre en charge le volume d'eau complet vers un drain. La pression de fonctionnement maximale du système ne doit pas dépasser 174 PSI (400 pi [122 m] de charge hydraulique).

# ENTRETIEN

**ADVERTISSEMENT** Des tensions dangereuses peuvent provoquer une décharge électrique, des brûlures ou la mort. Couper le courant de la pompe avant de procéder à la maintenance.

**REMARQUE** Le fait de débrancher la pompe ne vidangera pas nécessairement toutes les autres parties du système de tuyauterie. Toute la tuyauterie et tous les réservoirs d'eau exposés au gel doivent être vidangés.

# ES ESPAÑOL

## ANTES DE EMPEZAR

Lea y siga las instrucciones de seguridad. Vea las placas de datos del producto para obtener instrucciones de operación y especificaciones adicionales. Este dispositivo es un control operativo montado de manera independiente para ser utilizado con bombas de agua que cumplen con las calificaciones enumeradas en la tabla de especificaciones y con la acción de tipo 1.C.

Este es un símbolo de alerta de seguridad. Cuando vea este símbolo en su bomba o en este manual, busque alguna de las siguientes palabras de señalización y esté alerta a la posibilidad de lesiones personales:

**PELIGRO** Este símbolo advierte sobre peligros que ocasionarán lesiones personales graves, muerte o daños mayores a la propiedad si son ignorados.

**ADVERTENCIA** Este símbolo advierte sobre peligros que pueden ocasionar lesiones personales graves, muerte o daños mayores a la propiedad si son ignorados.

**PRECAUCIÓN** Este símbolo advierte sobre peligros que ocasionarán o podrán ocasionar lesiones personales menores o daños mayores a la propiedad si son ignorados.

**AVISO** indica instrucciones especiales que son importantes pero no están relacionadas a los peligros. Lea cuidadosamente y cumpla todas las instrucciones de seguridad en este manual y en la bomba.

**ADVERTENCIA RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA** - Este producto viene con terminales a tierra. Para reducir el riesgo de una descarga eléctrica, asegúrese de que la alimentación entrante y los conductores a tierra de la bomba estén conectados a los terminales a tierra correspondientes. Desconecte la alimentación eléctrica antes de trabajar en el producto o cerca de este.

Este equipo debe ser instalado por personal técnicamente calificado. Si la bomba se instala en contravención de las regulaciones locales y nacionales de electricidad y plomería, y las recomendaciones de Franklin Electric, podrían producirse descargas eléctricas, riesgos de incendio, un rendimiento insatisfactorio o fallas del equipo. Puede pedir información sobre la instalación a los fabricantes o distribuidores de bombas, o directamente a Franklin Electric, llamando a nuestra línea gratuita al 1-800-701-7894.

No deben usar este equipo los niños o las personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o las personas sin experiencia, a menos que estén supervisados o se les den instrucciones. Los niños no deben usar ni jugar con el equipo o en sus cercanías.

Si el cable de alimentación está dañado, solo debe ser reemplazado por personal calificado.

## PRECAUCIÓN

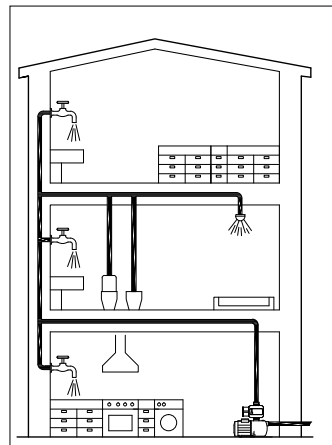
- Mantenga limpia, bien iluminada y despejada el área de trabajo.
- Mantenga las etiquetas de seguridad limpias y en buenas condiciones.
- Use gafas de seguridad mientras está instalando o dando mantenimiento a la bomba.
- No opere la bomba en seco. Llène la bomba con agua antes de arrancarla o se dañará la bomba.
- Asegúrese de que toda la **ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA ESTÁ APAGADA** antes de conectar cualquier cable eléctrico. Cablear el Sistema de presurización Inline al voltaje correcto. Siga todas las instrucciones de cableado de la bomba.

# INSTALLATION • INSTALLATION • INSTALACIÓN

## Step 1: Pump Location

### Étape 1 : Emplacement de la pompe

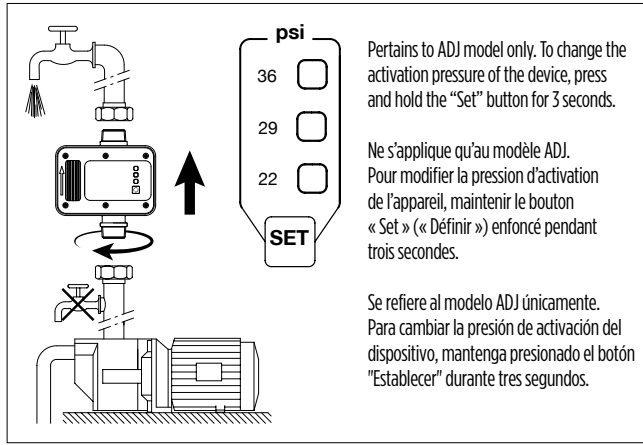
### Paso 1: Ubicación de la bomba



## Step 2: Installation

### Étape 2 : Installation

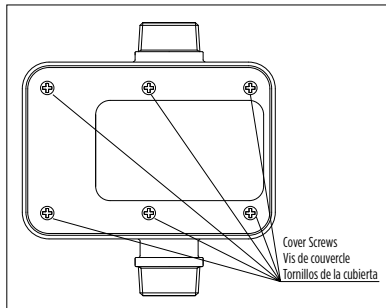
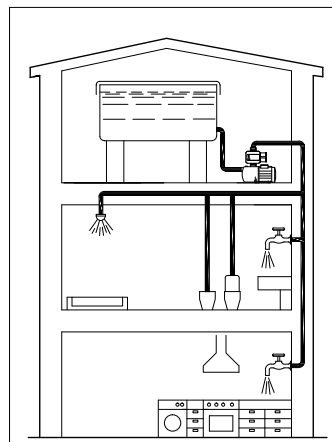
### Paso 2: Instalación



## Step 3: Remove screws from the cover to begin electrical connections.

### Étape 3 : Retirer les vis du couvercle pour commencer à établir les connexions électriques.

### Paso 3: Para comenzar con las conexiones eléctricas, retire los tornillos de la cubierta.



# EMPEZAR

**PELIGRO** No use el equipo para bombear fluidos inflamables o explosivos, como gasolina, aceite combustible, kerosene, etc. No use el equipo en atmósferas explosivas. La bomba solo debe usarse con líquidos compatibles con los materiales que la componen.



## Presión peligrosa

Las bombas de aumento de presión pueden producir una presión de agua importante dentro de un sistema de tuberías. Esto podría causar daño a las tuberías o a los dispositivos. Para evitar daños personales o a la propiedad, instale una válvula de alivio de presión capaz de transportar todo el volumen de agua hacia un drenaje. Libere la presión del sistema antes de desmontar el dispositivo.

# INSTALACIÓN

**ADVERTENCIA** Se deben utilizar cables impermeables o el conducto flexible y los conectores para mantener la clasificación tipo 4.

**ADVERTENCIA** El voltaje peligroso puede ocasionar descargas, quemaduras o la muerte.

**PRECAUCIÓN** El cableado inapropiado puede causar daños permanentes al sistema. La conexión de la bomba debe cumplir con el Código Eléctrico Nacional (National Electric Code, NEC) o el Código Eléctrico Canadiense (Canadian Electric Code, CEC) y todos los códigos locales aplicables.

**AVISO** Antes de hacer cualquier conexión eléctrica, desconecte la alimentación en el panel eléctrico. El voltaje de suministro debe estar a +/- 10 % del voltaje indicado en la placa de identificación del dispositivo.

**AVISO** Un voltaje bajo o alto puede dañar el dispositivo e invalidar la garantía. Conecte el dispositivo a un circuito derivado dedicado que no tenga otros aparatos conectados.

**AVISO** Se debe colocar un interruptor de desconexión con un fusible o un disyuntor en la bomba, o cerca de esta, según lo requieran los códigos eléctricos locales.

**AVISO** Antes de instalar el dispositivo, verifique cuidadosamente sus características técnicas y asegúrese de que cumplan con las de la bomba y las del sistema. La etiqueta de control muestra el HP máximo de la bomba. Confirme la compatibilidad entre este dispositivo y la bomba elegida.

**AVISO** Siga todas las indicaciones que se encuentran en el diagrama eléctrico.

**ADVERTENCIA** Si la bomba y el control no se conectan a la tierra de la entrada de servicio, pueden ocurrir descargas eléctricas graves o fatales. También conecte a tierra las tuberías de metal y todos los demás objetos de metal que se encuentren cerca del dispositivo. Al conectar a tierra estos componentes, use un cable que no sea menor que los cables de la fuente de alimentación eléctrica desde el disyuntor hasta el dispositivo. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, desconecte la alimentación eléctrica antes de trabajar en el sistema hidráulico o en sus alrededores.

# ENCENDIDO

Una vez que se vuelva a encender la alimentación hacia el dispositivo, el LED verde de "Encendido" debe iluminarse.

- Abra un punto de servicio o un grifo del sistema.
- La bomba debe arrancar y el LED amarillo de "Bomba encendida" debe iluminarse.
- Para que el sistema arranque, la bomba funcionará durante algunos segundos. Debe comenzar a ver el agua que fluye desde el grifo.
  - Si este tiempo no es suficiente, la bomba se detendrá y el LED rojo comenzará a parpadear.
  - Mantenga presionado el botón "Reiniciar" hasta que el LED rojo se apague y el agua fluya desde el grifo.
- Cierre el punto de servicio y la bomba se cerrará en unos cuantos segundos. Ahora el LED amarillo de "Bomba encendida" debe apagarse. Si la bomba no se cierra, consulte la sección de solución de problemas.
- Su dispositivo está listo para controlar la bomba cada vez que utilice agua en el edificio.



## Presión peligrosa

Las bombas de aumento de presión pueden producir una presión de agua importante dentro de un sistema de tuberías. Esto podría causar daño a las tuberías o a los dispositivos. Para evitar daños personales o a la propiedad, instale una válvula de alivio de presión capaz de transportar todo el volumen de agua hacia un drenaje. La presión máxima de funcionamiento del sistema no debe superar los 174 psi (400 pies de la carga).

# MANTENIMIENTO

**ADVERTENCIA** El voltaje peligroso puede ocasionar descargas, quemaduras o la muerte. Desconecte la alimentación eléctrica a la bomba antes de hacerle mantenimiento a la unidad.

**AVISO** Desconectar la bomba no drenará necesariamente todas las otras partes del sistema de tuberías. Deben drenarse todas las tuberías y tanques de agua expuestos a temperaturas de congelación.

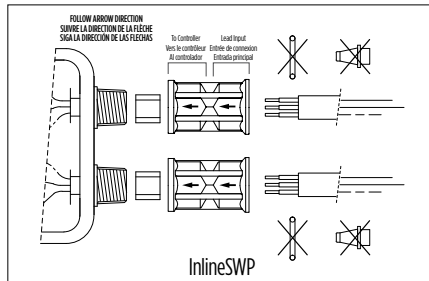
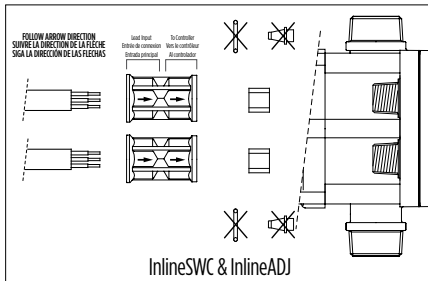
# WIRING • CÂBLAGE • CABLEADO

## Step 4: Lead Wire Routing

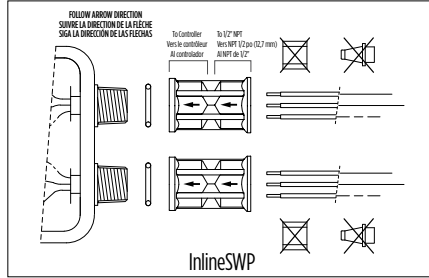
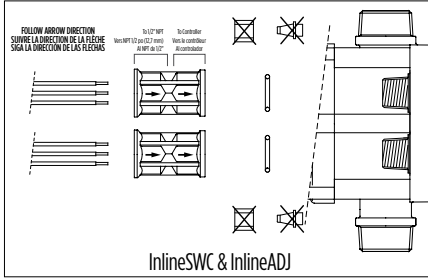
### Étape 4 : Acheminement de fil de connexion

### Paso 4: Tendido de los cables conductores

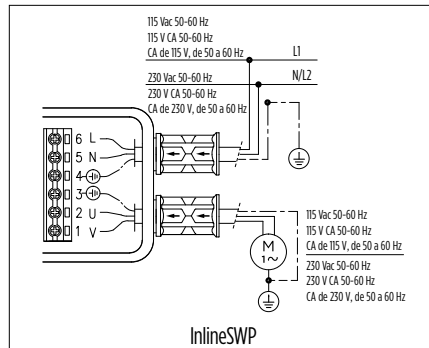
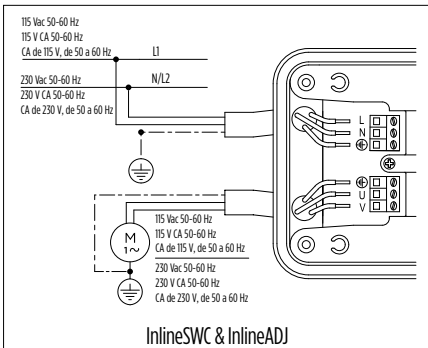
Wiring for Liquid-tight Cables • Câblage de câbles étanches aux liquides • Cableado para los cables impermeables



Wiring for Flexible Conduit • Câblage avec conduit flexible • Cableado para el conducto flexible



## Step 5: Electrical Diagram • Étape 5 : Schéma Électrique • Paso 5: Diagrama Eléctrico



Form 998075006  
Rev. 000  
05/17



**Franklin Electric**

9255 Coverdale Road, Fort Wayne, IN 46809  
Tel: 260.824.2900 Fax: 260.824.2909  
www.franklinwater.com