

INLINE 400

APLICACIONES

- Presurización del agua de la ciudad
- Presurización del agua desde el tanque cisterna
- Re-presurización después de la filtración
- Presurización de sistemas de irrigación

CARACTERÍSTICAS

- Utiliza las bombas y motores probados de Franklin Electric para crear el producto más confiable en el mercado
- Controles simples de flujo que aseguran la presión necesaria cada vez que es requerida
- La tapa protectora se incluye de manera estándar para uso en exteriores (solo para aplicaciones verticales)
- Operación silenciosa
- Se instala vertical u horizontalmente
- Entrada y salida de 1" NPT
- Modelos de 115 V y 230 V disponibles
- Cable con enchufe eléctrico para conexión
- Características de protección: Protección para sobrevoltaje/bajo voltaje, operación en seco y sobrecalentamiento
- Potencia nominal del producto: 1/3 hp, 0.246 kW
- Temperatura máxima del agua: 120 SDgrF / 49 SDgrC



INFORMACIÓN DE PEDIDOS

No. de pedido	Descripción del modelo	HP	Voltaje de entrada
92061501	Inline 400 115 V	1/3	115 V
92061502	Inline 400 230 V	1/3	230 V

REPUESTOS Y KITS

No. de pedido	Descripción del modelo
305572001	Llave para el tanque
305572007	Interruptor de presión
305572009	Tanque de repuesto
305572010	Cubierta de repuesto
305572011	Base de repuesto
305572012	Capacitor del motor - 115 V
305572013	Capacitor del motor - 230 V
305572014	Cable de alimentación - 115 V
305572015	Cable de alimentación - 230 V
305572016	Kit del pistón de flujo
305572017	O-ring del tanque
305572018	Kit tapa protectora exterior
305572026	Expansion Tank, 2 Liter, 1" MNPT Connection

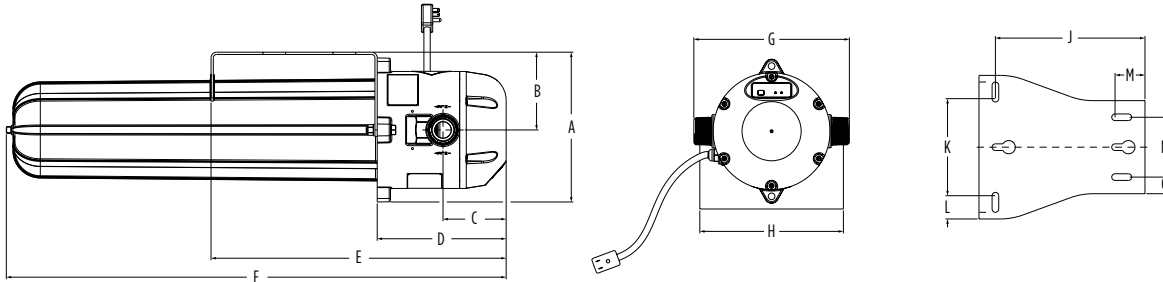
La Tapa Protectora



PRESSURE BOOSTER

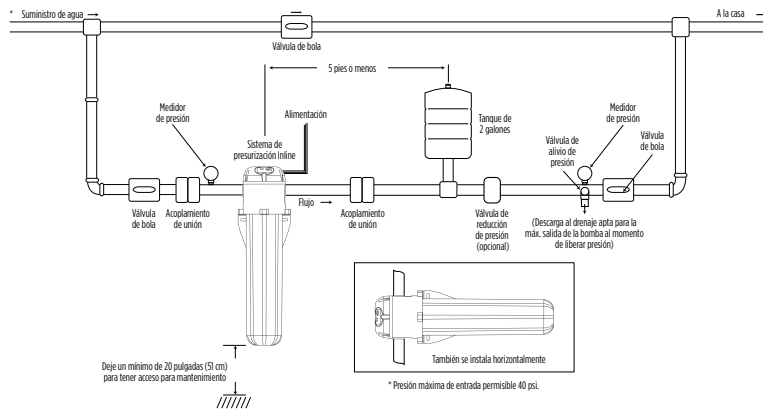
INLINE 400

DATOS DE INGENIERÍA



A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O
8.86"	4.6"	3.74"	7.64"	17.48"	29.61"	7.09"	8.50"	8.86"	5.75"	1.38"	1.77"	3.54"	.98"
22.5 cm	11.7 cm	9.5 cm	19.4 cm	44.4 cm	75.2 cm	18.0 cm	21.5 cm	22.5 cm	14.6 cm	3.5 cm	4.5 cm	9.0 cm	2.5 cm

INSTALACIÓN TÍPICA



RENDIMIENTO

